

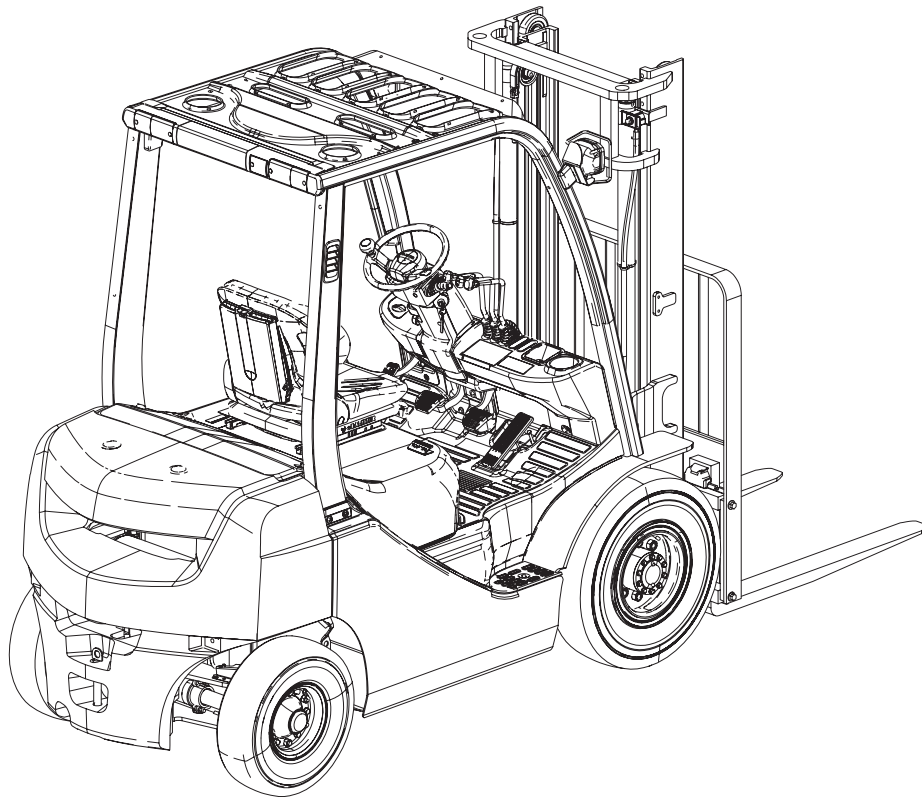
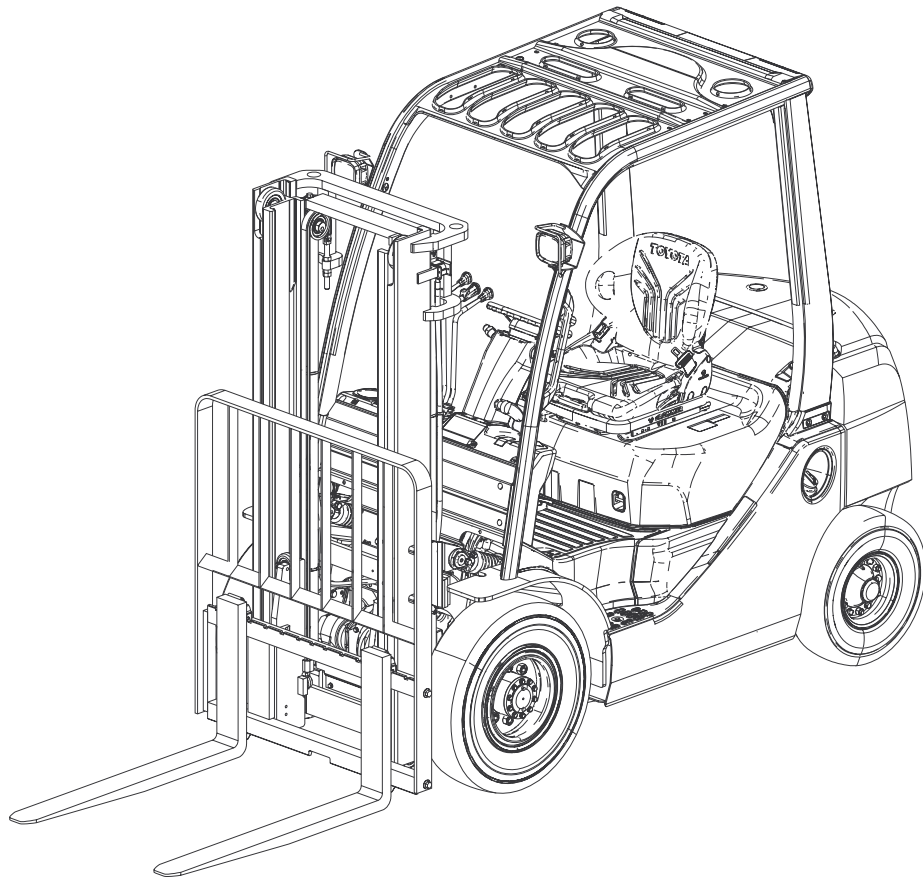
8FDF/FGF 15-35

NAMN	AVSNITT
ALLMÄNT	0
MOTOR	1
MOMENTOMVANDLARE & KRAFTÖVERFÖRING	2
KARDANAXEL	3
DIFFERENTIAL	4
FRAMAXEL	5
BAKAXEL	6
STYRNING	7
BROMS	8
CHASSIE	9
MATERIALHANTERINGSSYSTEM	10
MAST	11
CYLINDER	12
OLJEPUMP	13
OLJEKONTROLLVENTIL	14
MINISPAK-JOYSTICK	15
AKTIVT STABILISERINGSSYSTEM/DETEKTERING AV FÖRARE	16
SPECIALVERTYGSLISTA-SERVICESTANDARD LISTA	17
MULTIFUNKTIONSDISPLAY (TILLVAL)	18
FELSÖKNING I DET ELEKTRISKA SYSTEMET	19
ELSCHEMA	E

ALLMÄNT

	Sid	Sid
FORDONETS EXTERIÖR	0-2	LISTA ÖVER
MODELL	0-3	LYFTSLINGORNAS
RAMNUMMER	0-4	UPPHÄNGNINGSVINKEL... 0-15
SÅ HÄR ANVÄNDER DU		SÄKRA LYFT FÖR OLIKA
HANDBOKEN	0-5	UPPHÄNGNINGSVINKLAR . 0-15
BESKRIVNINGSMODELLER	0-5	KOMPONENTVIKT
TERMINOLOGI	0-6	REKOMMENDERADE
FÖRKORTNINGAR	0-6	SMÖRJMEDEL
ANVÄNDNINGSTIPS.....	0-7	KVANTITET OCH TYPER ... 0-17
HISSA UPP TRUCKEN	0-8	SMÖRJSHEMA.....
STARTA TIMMÄTAREN	0-8	PERIODISKT UNDERHÅLL.. 0-20
KRETSPROVARE.....	0-9	KONTROLLMETOD
STANDARDÅTDRAGNINGSMOM		PERIODISKT UTBYTE AV
ENT FÖR SKRUVAR OCH		DELAR OCH
MUTTRAR.....	0-11	SMÖRJMEDEL.....
METOD FÖR ATT IDENTIFIERA		CHECKLISTOR, SERVICE.....
SKRUVKLASS OCH		
ÅTDRAGNINGSMOMENT	0-11	
BELAGDA SKRUVAR	0-14	
ÅTDRAGNINGSMOMENT FÖR		
HÖGTRYCKSKOPPLINGAR .	0-14	

FORDONETS EXTERIÖR

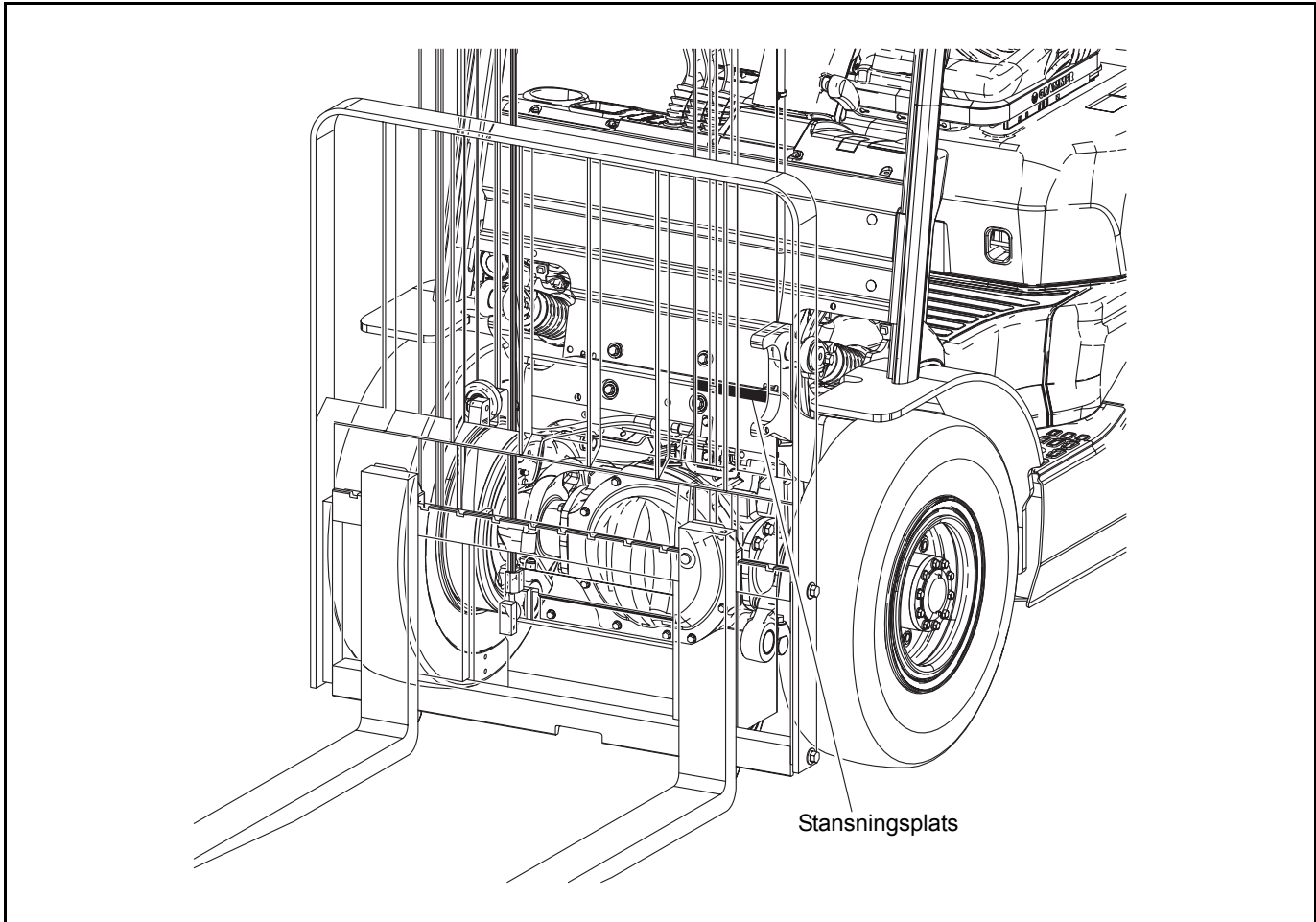


MODELL

Klassificering		Fordonsmodell	Växellådstyp	Motor	
Serie	Modell				
1 ton-serien	1,5 ton-modell	02-8FGF15	T/C	4Y	Bensin
		02-8FDF15	T/C	1DZ-III	Diesel
	1,75 ton-modell	02-8FGF18	T/C	4Y	Bensin
		02-8FDF18	T/C	1DZ-III	Diesel
2 ton-serien	2,0 ton-modell	02-8FGF20	T/C	4Y	Bensin
		02-8FDF20	T/C	1DZ-III	Diesel
		52-8FDF20	T/C	3Z	Diesel
	2,5 ton-modell	02-8FGF25	T/C	4Y	Bensin
		02-8FDF25	T/C	1DZ-III	Diesel
		52-8FDF25	T/C	3Z	Diesel
3 ton-serien	3,0 ton-modell	02-8FGF30	T/C	4Y	Bensin
		02-8FDF30	T/C	1DZ-III	Diesel
		52-8FDF30	T/C	3Z	Diesel
K2 ton-serien	K2,0 ton-modell	02-8FGKF20	T/C	4Y	Bensin
		02-8FDKF20	T/C	1DZ-III	Diesel
J3,5 ton-serien	J3,5 ton-modell	02-8FGJF35	T/C	4Y	Bensin
		52-8FDJF35	T/C	3Z	Diesel

RAMNUMMER

Plats med instansat ramnummer



Serie	Motor	Fordonsmodell	Stansningsformat
1 ton-serien	4Y	02-8FGF15	8FGF18 © 10011
		02-8FGF18	
	1DZ-III	02-8FDF15	8FDF18 © 10011
		02-8FDF18	
2 ton-serien	4Y	02-8FGF20	8FGF25 © 10011
		02-8FGF25	
	1DZ-III	02-8FDF20	8FDF25 © 10011
		02-8FDF25	
	3Z	52-8FDF20	508FDF25 © 10011
		52-8FDF25	

Serie	Motor	Fordonsmodell	Stansningsformat
3 ton, J3,5 ton- serien	4Y	02-8FGF30	8FGJF35 © 10011
		02-8FGJF35	
	1DZ-III	02-8FDF30	8FDF30 © 10011
		52-8FDF30	
3Z	52-8FDJF35	508FDJF35 © 10011	
	52-8FDJF35		
K2 ton- serien	4Y	02-8FGKF20	8FGKF20 © 10011
	1DZ-III	02-8FDKF20	8FDKF20 © 10011

SÅ HÄR ANVÄNDER DU HANDBOKEN

BESKRIVNINGSMODELLER

1. Åtgärder

(1) Åtgärderna beskrivs enligt följande modeller, A eller B.

Modell A: Beskrivning av varje åtgärdssteg, inklusive figur.

Modell B: Beskrivning av en åtgärd med de olika stegen numrerade i en figur, följd av se parata beskrivningar av punktmarkerade åtgärdssteg.

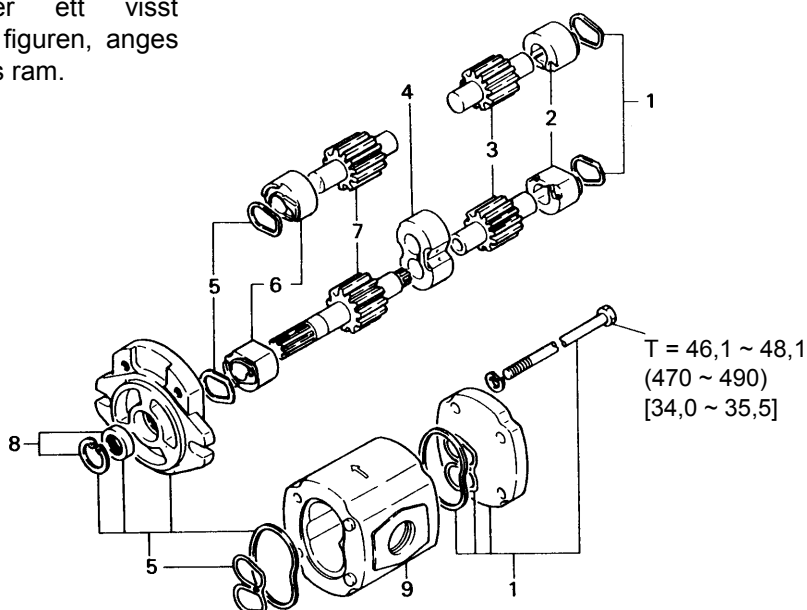
Exempel på beskrivning enligt modell B

0

DEMONTERING KONTROLL MONTERING

Åtdragningsmoment $T = N \cdot m$ (kgf·cm) [ft·lbf]

- Alla stegnummer visas inte alltid i figurerna.
- När en detalj som kräver ett visst åtdragningsmoment inte anges i figuren, anges beteckningen på detaljen i figurens ram.



Demontering

- 1 Ta bort kåpan. **[Punkt 1]**
- 2 Ta bort bussningen. **[Punkt 2]** ← Åtgärd som beskrivs senare
- 3 Ta bort kugghjulet.

Punktåtgärder

[Punkt 1] Förklaring av åtgärdssteg, inklusive figur

Demontering: ↙

Sätt ett riktmärke när pumplocket tas bort.

[Punkt 2]

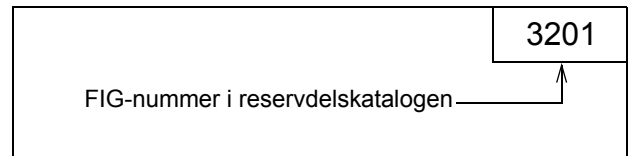
Kontroll:

Mät bussningens innerdiameter.

Gräns: 19,12 mm (0,7528 in)

2. Så här läser du komponentfigurer

- (1) I komponentfigurerna används samma illustrationer som i fordonsmodellens reservdelskatalog. Beteckningar på detaljer anges i reservdelskatalogen. Numret överst till höger i varje komponentfigur är figurnumret i reservdelskatalogen. (Exempel)



3. Utelämnade beskrivningar

- (1) Beskrivningar av följande uppgifter har utelämnats i handboken även om de ska utföras i den aktuella åtgärden:
- (a) Rengöring och tvätt av demonterade delar (vid behov)
 - (b) Okulär kontroll (beskrivs delvis)

TERMINOLOGI

Varning!

Viktig information om åsidosättanden som kan medföra personsador. laktta informationen som lämnas.

Obs!

Viktig information om åsidosättanden som kan medföra maskinfel eller om åtgärder som kräver extra omsorg.

Standard: Värderna som visar tillåtet intervall vid kontroll och inställning.

Gräns: Tillåtet max- eller minvärde vid kontroll eller inställning.

FÖRKORTNINGAR

Förkortning (kod)	Innebörd	Förkortning (kod)	Innebörd
ASC	Automatisk hastighetsreglering	RR	Bak
ATT	Bilaga	SAE	Klassificering av smörjoljor
FR	Fram		
J/B	Kopplingsbox	SAS	Aktivt stabiliseringssystem)
ASSY	Montage	SOL	Magnetventil
LH	Vänster	SST	Specialverktyg
LLC	Kylvätska (long-life)	STD	Standard
M/T	Manuell växellåda	T =	Åtdragningsmoment
NMR	Högsta varvtal utan last	T/C	Momentomvandlare och växellåda
OPS	Detektering av förare		
OPT	Tillval	○ ○ T	Antal kuggar (○ ○)
O/S	Överdimensionerad	U/S	Underdimensionerad
PS	Styrervo	W/	Inklusive
R/B	Reläbox	L/	Exklusive
RH	Höger		

ANVÄNDNINGSTIPS

1. Säkerhet

- (1) Stöd alltid trucken med träblock eller fasta stöd när den är upplyft.
- (2) När fordonet eller tunga komponenter lyfts ska en eller flera lyftslingor användas med tillräcklig marginal i lastförmåga.
- (3) Koppla alltid loss batteriet innan elektriska detaljer kontrolleras eller servas.

2. Lämpliga förberedelser

- (1) Ha alla mekanik- och mätverktyg till hands (kretsprovare, isolationsmätare, oljemanometer osv), inklusive SST, innan åtgärder påbörjas.
- (2) Notera alltid kabelfärger och ledningsstatus innan ledningar kopplas loss.
- (3) Håll god ordning vid översyn av funktionsdetaljer, sammansatta detaljer eller tillhörande mekanismer för att undvika sammanblandning.
- (4) Använd rena verktyg och arbeta i en ren miljö när precisiondetaljer som t.ex. reglerventiler demonteras och kontrolleras.
- (5) Följ nedanstående rutiner vid demontering, kontroll och montering.
- (6) Byt ut tätningar, packningar och O-ringar mot nya varje gång sådana demonteras.
- (7) Använd endast Toyota originaldelar.
- (8) Använd angivna skruvar och muttrar. Observera angivna åtdragningsmoment vid montering.
(Dra åt till momentintervallets medianvärde.)
Om inget åtdragningsmoment anges ska skruvar och muttrar dras åt i enlighet med standardmomenttabellen.

3. Feldiagnos

Montera inte omedelbart isär eller byt ut detaljer när ett fel uppstår. Kontrollera först om felet kräver demontering och utbyte av detaljer för att åtgärdas.

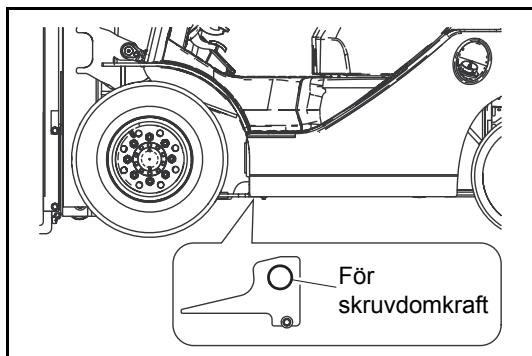
4. Deponering av restvätskor och annat miljöfarligt avfall

Vätskor som dräneras från fordonet ska samlas upp i en behållare.

Olja, bränsle, kylvätska, oljefilter, batteri och andra skadliga ämnen som kastas eller skrotas utan tillstånd kan ha negativ påverkan på miljön eller människors hälsa. Blanda inte olika restvätskor. Deponera dem på avsedd plats enligt lokala föreskrifter.

5. Smörjning av detaljer

Utöver regelbunden smörjning i enlighet med smörjschemat ska varje glidyta som är i kontakt med andra ytor smörjas med universalfett (eller molybdendisulfidfett) när reparationer utförs (t.ex. på pedallänkar).



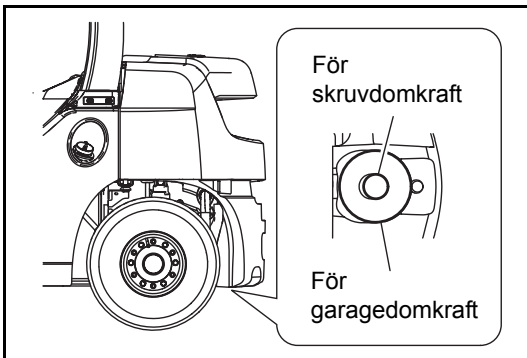
6. Domkraftsfästen

Det finns domkraftsfästen framtill och baktill på trucken. Använd alltid domkraftsfästena när du hissar upp trucken med domkraft.

Framtill:

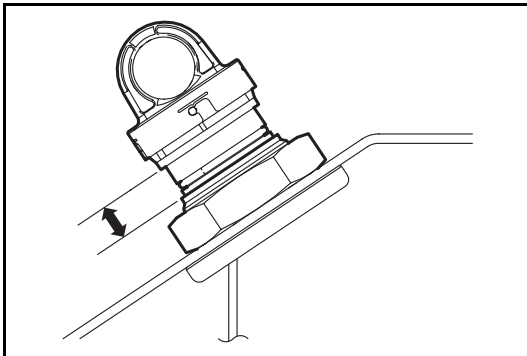
För en skruvdomkraft finns ett runt urtag framtill på sidan av ramen.

Hissa upp från ramens undersida om en garagedomkraft används.



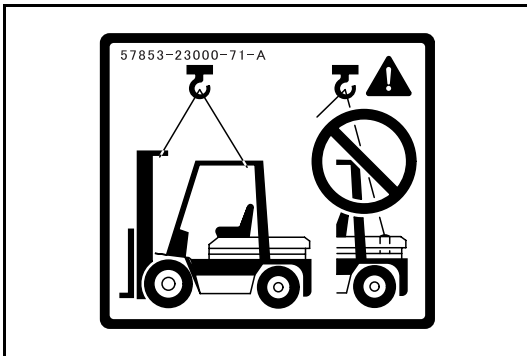
Bak till:

För skruv- eller garagedomkraft finns ett runt urtag på motviktens undersida.



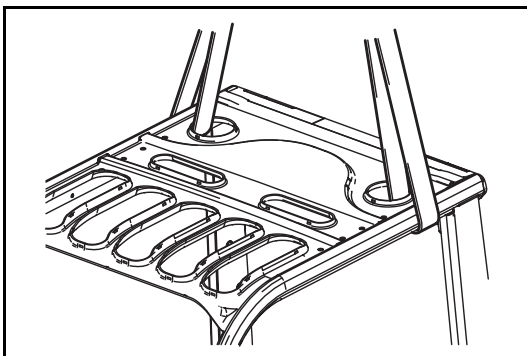
7. Kontroll av hydrauloljenivå

När du kontrollerar mängden olja i tanken ska locket endast röra vid behållaren enligt figuren. (Tryck inte in det i behållaren.)

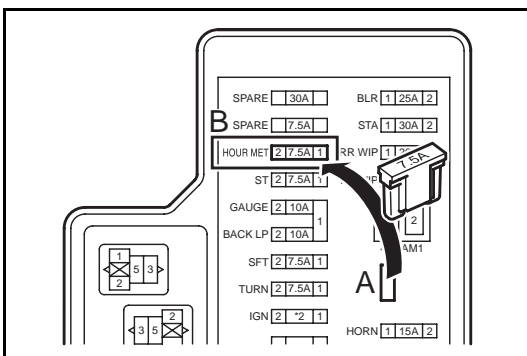


HISSA UPP TRUCKEN

När trycken ska hissas upp fäster du lyftslingor i hålen på stativet samt på baksidan av störbågen.



När störbågen används som fästpunkt ska plåten på störbågen lyftas av och lyftslingorna fästas enligt figuren.



STARTA TIMMÄTAREN

Starta timmätaren när du levererar en ny truck till en kund.

Ta bort säkringen (7,5 A) på position A i r elåboxen och montera den i position B (HOUR MET).

Motorn ska vara avstängd när säkringen monteras.

KRETSPROVARE

Det finns analoga och digitala kretsprovare. De ska endast användas till mätningar som de är särskilt avsedda för.

Analog typ: Den här typen är lämplig för att observera variationer under drift, men mätvärdena ska endast användas som referens eller för grova uppskattningar.

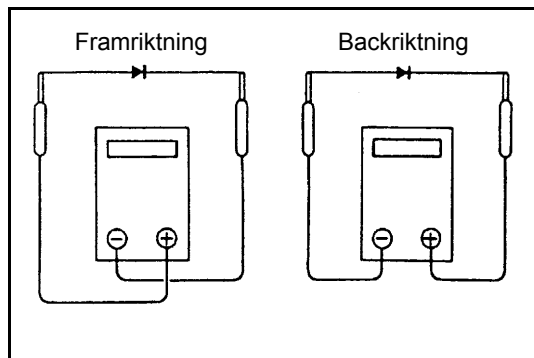
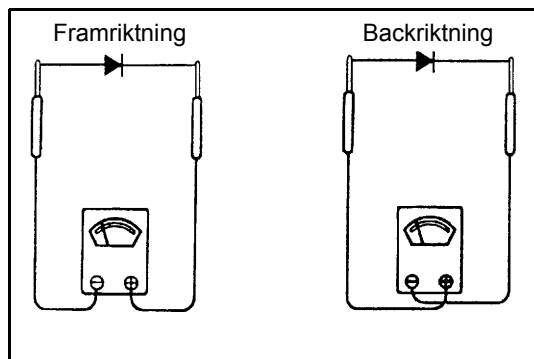
Digital typ: Ger noggranna mätvärden, men det är svårt att observera variationer eller förändringar.

1. Skillnader i mätresultat mellan digital och analog typ

- * Resultatet kan bli olika med analog respektive digital provare.

Använd alltid provaren enligt dess bruksanvisning.

Var särskilt uppmärksam på om polariteten skiljer mellan analog och digital provare enligt nedanstående beskrivning.



- (1) Analog kretsprovare
Exempel på mätresultat
Mätintervall: $k\Omega$

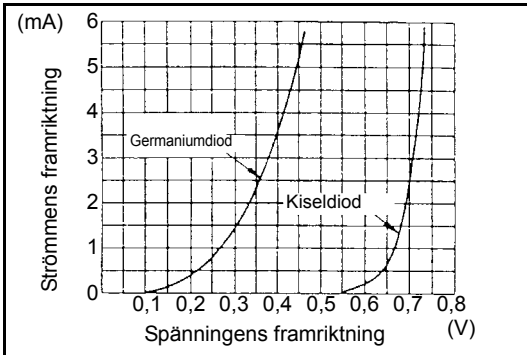
		Analog typ
Framriktning		Kretsen är sluten
		11 $k\Omega$
Bakriktning		Kretsen är bruten
		∞

- (2) Digital kretsprovare
Exempel på mätresultat
Mätintervall: $M\Omega$

		Digital typ
Framriktning		Kretsen är bruten
		1
Bakriktning		Kretsen är sluten
		2 $M\Omega$

2. Skillnader i mätresultat med olika kretsmätare

Kretsprovarens spänning varierar mellan olika typer av provare. 1,5 V, 3,0 V och 6,0 V är vanligt förekommande. Motståndet i en halvledare, t.ex. en diod, varierar beroende på provarens driftspänning. Egenskaper för dioder visas i nedanstående figur.

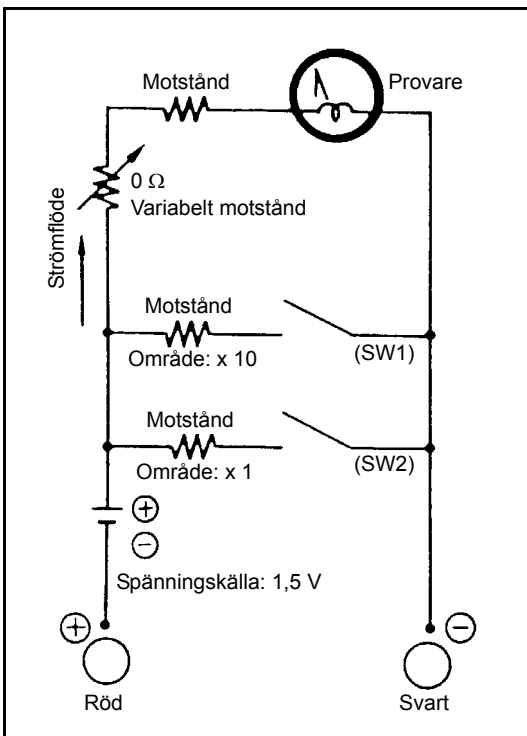


Motståndsvärdet för en halvledare som mäts med två olika typer av kretsprovare skiljer sig åt om kretsprovarens spänningskällor är olika.

I den här handboken redogörs för mätresultat från en mätare vars strömkälla har spänningen 3,0 V.

3. Skillnader i mätresultat beroende på inställt mätområde (analog typ)

Med en analog kretsprovare innebär ett ändrat mätområde att motståndet i innerkretsen ändras. Även när samma diod mäts varierar mätresultatet beroende på mätområde.



Använd alltid det område som anges i reparationshandboken vid mätningar.






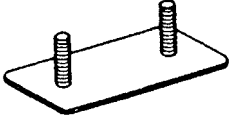


STANDARDÅTDRAGNINGSMOMENT FÖR SKRUVAR OCH MUTTRAR

Standardåtdragningsmoment för skruvar och muttrar anges inte.
Bedöm standardåtdragningsmomentet enligt nedanstående.

1. Skruvklassen för sexkantskruv, svetsad bult och pinnskruv med normala lagerytor identifieras i nedanstående schema och därefter avläses åtdragningsmomentet i lämplig tabell.
2. Skruvklassen för sexkantig flänskruv identifieras i nedanstående schema och därefter avläses åtdragningsmomentet i lämplig tabell.
3. Åtdragningsmoment för muttrar bestäms med hjälp av motsvarande skruv. Använd metod 1.

METOD FÖR ATT IDENTIFIERA SKRUVKLASS OCH ÅTDRAGNINGSMOMENT

Identifiering via skruvens form

	Form och klass	Klass
Sextantskruv	 Skruvhuvudnr	4 = 4T 5 = 5T 6 = 6T 7 = 7T 8 = 8T
	 Ingen markering	4T
	 Två upphöjda linjer	5T
	 Tre upphöjda linjer	7T
	 Fyra upphöjda linjer	8T
Svetsad bult		4T
Pinnskruv	 Ingen markering	4T
	 Spårad	6T

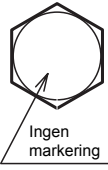






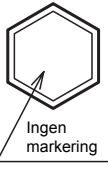



Identifiering via artikelnummer

	Art.nr	Form
Sexkantskruv	91611-40625 — Längd (mm) — Diameter (mm) — Klass	
Pinnskruv	92132-40614 — Längd (mm) — Diameter (mm) — Klass	

Momenttabell

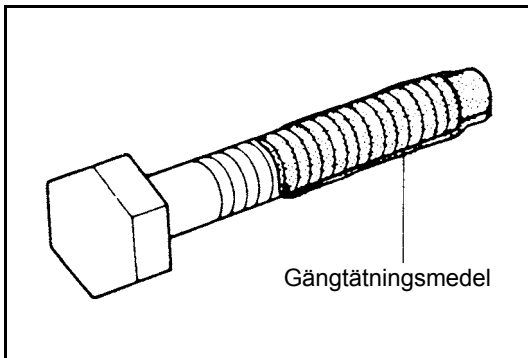
Klass	Diameter mm	Stigning mm	Moment		
			N·m	kgf·cm	ft·lbf
4T	6	1,0	5,4	55	4
	8	1,25	13	130	9
	10	1,25	25	260	19
	12	1,25	47	480	35
	14	1,5	75	760	55
	16	1,5	113	1150	83
5T	6	1,0	6,5	65	5
	8	1,25	16	160	12
	10	1,25	32	330	24
	12	1,25	59	600	43
	14	1,5	91	930	67
	16	1,5	137	1400	101
6T	6	1,0	7,8	80	6
	8	1,25	19	190	14
	10	1,25	39	400	29
	12	1,25	72	730	53
	14	1,5	108	1100	80
	16	1,5	172	1750	127
7T	6	1,0	11	110	8
	8	1,25	25	260	19
	10	1,25	52	530	38
	12	1,25	95	970	70
	14	1,5	147	1500	108
	16	1,5	226	2300	166
8T	6	1,0	12	120	9
	8	1,25	29	300	22
	10	1,25	61	620	45
	12	1,25	108	1100	80
	14	1,5	172	1750	127
	16	1,5	265	2700	195

Identifiering via skruvform (sexkantig flänsskruv)

Klass	4,8T	6,8T	8,8T	10,9T	11,9T
Sexkantig flänsskruv	 Ingen markering				
					
	 Ingen markering			—	—
					

Momenttabell (sexkantig flänsskruv)

Klass	Diameter mm	Stigning mm	Moment		
			N·m	kgf·cm	ft·lbf
4,8T	6	1,0	5,5	56	4
	8	1,25	13	130	9
	10	1,25	27	280	20
	12	1,25	50	510	37
	14	1,5	78	800	58
	16	1,5	120	1220	88
6,8T	6	1,0	7,5	80	6
	8	1,25	19	190	14
	10	1,25	39	400	29
	12	1,25	71	720	52
	14	1,5	110	1120	81
	16	1,5	170	1730	125
8,8T	6	1,0	12	120	9
	8	1,25	29	300	22
	10	1,25	61	620	45
	12	1,25	110	1120	81
	14	1,5	175	1780	129
	16	1,5	270	2750	199
10,9T	6	1,0	15,5	160	12
	8	1,25	38	390	28
	10	1,25	80	820	59
	12	1,25	145	1480	107
	14	1,5	230	2350	170
	16	1,5	360	3670	266
11,9T	6	1,0	17,5	180	13
	8	1,25	42	430	31
	10	1,25	89	910	66
	12	1,25	160	1630	118
	14	1,5	260	2650	192
	16	1,5	400	4080	295



BELAGDA SKRUVAR

(Skruv med gängtättningsmedel på gängorna)

1. Belagda skruvar får inte användas i något av följande fall:
 - (1) Efter att de demonterats.
 - (2) När en belagd skruv justeras (lossas eller dras åt) vid täthetskontroller osv.

Obs!

Vid momentkontroll ska det lägre gränsvärdet för åtdragningsmomentet användas. Om skruven släpper ska den dras åt på nytt enligt nedanstående steg.

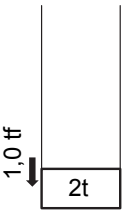
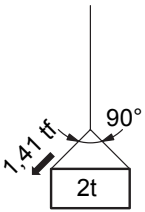
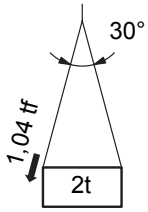
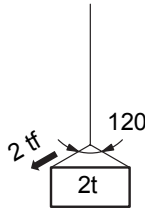
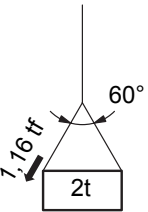
2. Metod för återanvändning av belagd skruv
 - (1) Tvätta skruven och de t gängade hålet. (Det gängade hålet måste tvättas även om skruven byts ut.)
 - (2) Torka de tvättade delarna helt torra med hjälp av tryckluft.
 - (3) Applicera angivet gängtättningsmedel på de n gängade delen av skruven.

ÅTDRAGNINGSMOMENT FÖR HÖGTRYCKSKOPPLINGAR

1. När en högtrycksslang ska anslutas ska slangkopplingen och matchande kontaktytor måste smuts och andra främmande partiklar först torkas bort med en ren trasa. Kontrollera också att det inte förekommer fördjupningar eller andra skador på kontaktytorna före montering.
2. När högtrycksslangar ansluts ska slangkopplingen hållas i rätt riktning mot nippelanslutningen medan den dras åt.
3. Maximala åtdragningsmomentet får inte överstiga dubbla standardåtdragningsmomentet.

Nominell skruv-diameter	Standardåtdragningsmoment N·m (kgf·cm) [ft·lbf]		Slangens inner-diameter mm (in)
	Standard	Åtdragningsmoment	
7/16 — 20UNF	25 (250) [18,1]	24 ~ 26 (240 ~ 270) [17,4 ~ 19,5]	6 (0,24)
9/16 — 18UNF	34 (350) [25,3]	32 ~ 36 (330 ~ 370) [29,3 ~ 26,8]	9 (0,35)
3/4 — 16UNF	59 (600) [43,4]	56 ~ 62 (570 ~ 630) [41,2 ~ 45,6]	12 (0,47)
7/8 — 14UNF	59 (600) [43,4]	56 ~ 62 (570 ~ 630) [41,2 ~ 45,6]	12 (0,47)
7/8 — 14UNF	78 (800) [57,9]	74 ~ 82 (740 ~ 840) [53,5 ~ 60,8]	15 (0,59)
1-1/16 — 12UNF	118 (1200) [86,8]	112 ~ 123 (1140 ~ 1250) [82,5 ~ 90,4]	19 (0,75)
1-5/16 — 12UNF	137 (1400) [101,3]	130 ~ 144 (1330 ~ 1470) [96,2 ~ 106,4]	25 (0,98)
PF1/4	25 (250) [18,1]	24 ~ 26 (240 ~ 270) [17,4 ~ 19,5]	6 (0,24)
PF3/8	34 (350) [25,3]	32 ~ 36 (330 ~ 370) [23,9 ~ 26,8]	9 (0,35)
PF1/2	59 (600) [43,4]	56 ~ 62 (570 ~ 630) [41,2 ~ 45,6]	12 (0,47)
PF3/4	118 (1200) [86,8]	112 ~ 123 (1140 ~ 1250) [82,5 ~ 90,4]	19 (0,75)
PF1	137 (1400) [101,3]	130 ~ 144 (1330 ~ 1470) [96,2 ~ 106,4]	25 (0,98)

LISTA ÖVER LYFTSLINGORNAS UPPHÄNGNINGSVINKEL

Lyftvinkel	Spänning	Kompression	Upphängningsmetod	Lyftvinkel	Spänning	Kompression	Upphängningsmetod
0°	1,00 x	0 x		90°	1,41 x	1,00 x	
30°	1,04 x	0,27 x		120°	2,00 x	1,73 x	
60°	1,16 x	0,58 x					

SÄKRA LYFT FÖR OLIKA UPPHÄNGNINGSVINKLAR

Enhet: N (tf)[lbf]

Lyftslings diameter	Brottlast	Upphängning med en lyftslinga	Upphängning med två lyftslingor					Upphängning med fyra lyftslingor			
		0°	0°	30°	60°	90°	0°	30°	60°	90°	
6 mm (0,24 in)	21380 (2,18) [4807]	3040 (0,31) [683,6]	6080 (0,62) [1367]	5880 (0,6) [1323]	5200 (0,53) [1169]	4310 (0,44) [970]	12160 (1,24) [2734]	11770 (1,2) [2646]	10400 (1,06) [2337]	8630 (0,88) [1940]	
8 mm (0,32 in)	31480 (3,21) [7078]	4410 (0,45) [992,3]	8830 (0,9) [1985]	8530 (0,87) [1918]	7650 (0,78) [1720]	6280 (0,64) [1411]	17650 (1,8) [3969]	17060 (1,74) [3937]	15300 (1,56) [3440]	12550 (1,28) [2822]	
10 mm (0,4 in)	49230 (5,02) [11,69]	6960 (0,71) [1565,6]	14020 (1,43) [3153]	13440 (1,37) [3021]	11770 (1,2) [2646]	9810 (1,0) [2205]	27460 (2,8) [6174]	26480 (2,7) [5954]	23540 (2,4) [5292]	19610 (2,0) [4410]	
12,5 mm (0,5 in)	76880 (7,84) [17387]	10980 (1,12) [2469,5]	21570 (2,2) [4851]	21280 (2,1) [4631]	18630 (1,9) [4190]	14710 (1,5) [3308]	43150 (4,4) [9702]	41190 (4,2) [9261]	37270 (3,8) [8379]	29420 (3,0) [6615]	
14 mm (0,56 in)	96400 (9,83) [21675]	13730 (1,4) [3087]	27460 (2,8) [6174]	26480 (2,7) [5954]	23540 (2,4) [5292]	18630 (1,9) [4190]	54920 (5,6) [12348]	52960 (5,4) [11907]	47070 (4,8) [10584]	37270 (3,8) [8379]	

KOMPONENTVIKT

Komponent		Vikt kg (lb)
Motor	4Y	135 (298)
	1DZ-III	163 (359)
	3Z	212 (467)
Transmission	T/C (1 hastighet)	62 (137)
	T/C (2 stator T/C)	130 (287)
Motvikt	1,5 ton-modell	Ca 770 (1698)
	1,75 ton-modell	Ca 900 (1985)
	2,0 ton-modell	Ca 1165 (2569)
	2,5 ton-modell	Ca 1520 (3352)
	3,0 ton-modell	Ca 1915 (4223)
	K2,0 ton-modell	Ca 1260 (2778)
	J3,5 ton-modell	Ca 2215 (4890)
V-stativmontage exklusive laststöd och gaffel (inklusive lyftcylinder, max. lyfthöjd: 3000 mm (118 in))	1 ton-serien	Ca 330 (728)
	2 ton-serien	Ca 470 (1036)
	3 ton-serien	Ca 520 (1147)
	K2 ton-serien	Ca 430 (948)
	J3,5 ton-serien	Ca 610 (1345)

REKOMMENDERADE SMÖRJMEDEL KVANTITET OCH TYPER

Beskrivning		Applicering	Kvantitet ℓ	Klassificering	Typ
Motor	Bensin	4Y	4,0 (1,06)	API SH, SJ, SL, SM	Motorolja SAE30 SAE10W-30
	Diesel	1DZ-III	7,9 (2,09)	API CE, CF, CF-4	Dieselmotorolja SAE30 SAE10W-30
3Z		9,0 (2,38)			
Transmission		T/C (1 hastighet)	6,0 (1,58)	ATF	GM Dexron® II
		T/C (2 stator T/C)	10,0 (2,64)		
Differential	1 ton-serien		5,8 (1,53)	API GL-4	Hypoidolja SAE85W-90
	2 ton-serien		6,1 (1,61), 6,4 (1,69)*		
	K2 ton-serien		5,8 (1,53)		
	3 ton-serien, J3,5 ton-serien		8,2 (2,16), 8,4 (2,22)*		
Hydraulolja (V-stativ, max.. lyfthöjd 3000 mm (118 in))		1 ton-serien	30 (7,9)	ISO VG32	Hydraulolja
		2 ton-serien	33 (8,7)		
		K2 ton-serien	33 (8,7)		
		3 ton-serien, J3,5 ton-serien	34 (9,0)		
Bränsletank		1 ton-serien	45 (11,9)	—	—
		K2 ton-serien	55 (14,5)		
		2·3-ton-serien J3,5 ton-serien	60 (15,8)		
Bromsledning	Alla modeller	Tillräcklig kvantitet Behållare 0,2 (0,05)	—	—	SAE J-1703 DOT-3
Bromskylolja*	2·3·J3,5 ton-serien	8,0 (2,11)	—	—	Shell DONAX TD
Karossdelar	Alla modeller	Tillräcklig kvantitet	—	—	<ul style="list-style-type: none"> • Universalfett • Molybdendisulfidfett
Kylvätska (exklusive behållare)	Bifogad tabell 1 Kylvätskevolym			LLC	<ul style="list-style-type: none"> • LLC 30-50% blandning (för vinter eller åretrunt) • Kylvätska med rostskyddsmedel (för vår, sommar och höst)
Kylvätska (behållare)	Alla modeller	0,47 (0,124) (helt fylld)		↑	↑

*: Endast våtbromsmodeller

Obs!

Kontrollera hydrauloljans slutnivå med nivåmätare eftersom oljevolymer varierar beroende på aktuellt lyftstativ.

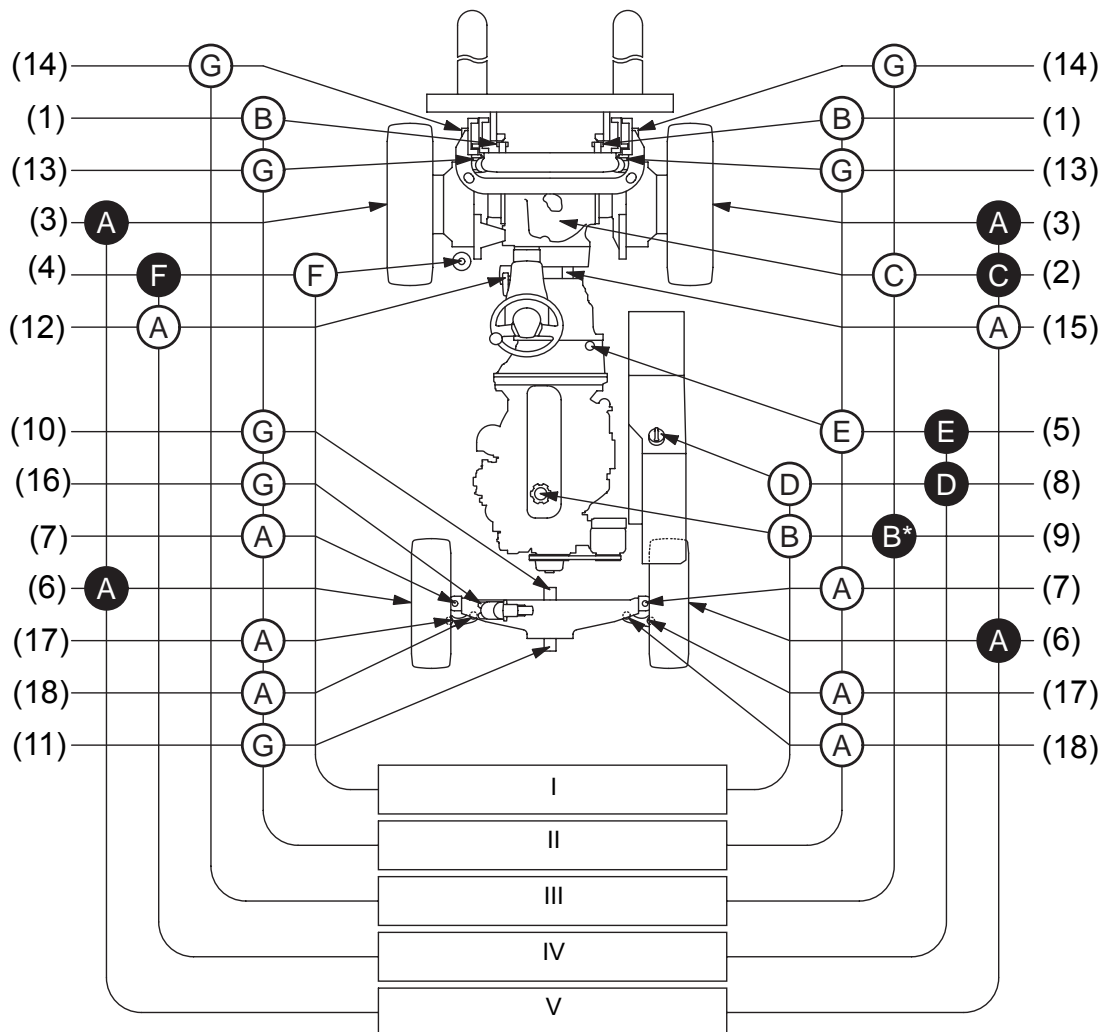
Bifogad tabell 1 Kylvätskevolym

Enhet: ℓ (US gal)

Motor	1 ton-serien	K2 ton-serien	2·3-ton-serien	J3,5 ton-serien
4Y	8,13 (2,15)	8,13 (2,15)	9,28 (2,45)	9,28 (2,45)
1DZ-III	6,77 (1,79)	6,77 (1,79)	7,91 (2,09)	
3Z			8,83 (2,33)	8,83 (2,33)

SMÖRJSCHEMA

STD-modell



*: För de kvaliteter som anges nedan ska oljan bytas var 500:e timme.

Gasdriven truck: API SL, SM och bättre

Dieselttruck: API CF-4 och bättre

○ Kontroll

● Byte

A Universalfett

B Motorolja

C Hypoidolja

D Hydraulolja

E Olja till automatväxellåda

F Bromsvätska

G Molybdendisulfidfett

- | | |
|---|------------------------|
| 1 | Kedja |
| 2 | Differential |
| 3 | Framhjulslager |
| 4 | Bromshuvudcylinder |
| 5 | Momentväxellåda |
| 6 | Bakhjulslager |
| 7 | Styrledens spindelbult |
| 8 | Oljetank |
| 9 | Vevhus |

- | | |
|----|--------------------------------------|
| 10 | Bakaxelbalkens frontpinne |
| 11 | Bakaxelbalkens bakre pinne |
| 12 | Tiltstyrningens låsmekanism |
| 13 | Stativbussning |
| 14 | Tiltcylinderns frontpinne |
| 15 | Kardanaxel |
| 16 | Krängningsspärrcylinder, nedre stift |
| 17 | Dragstångsände |
| 18 | Bakaxelcylinderns fästpinne |

I Kontroll var 8:e tim (dagligen)

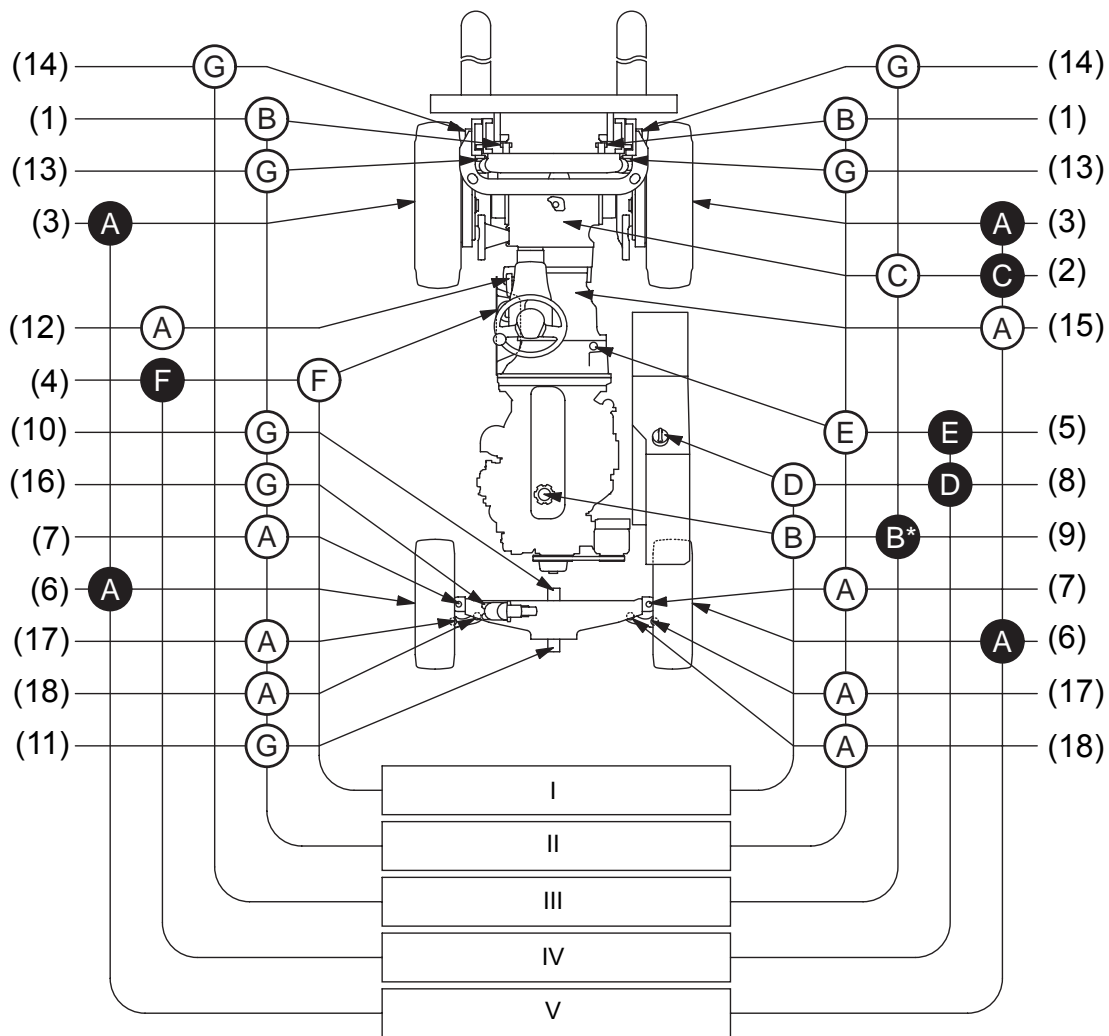
II Kontroll var 40:e tim (varje vecka)

III Kontroll var 250:e tim (var 6:e vecka)

IV Kontroll var 1000:e tim (varje halvår)

V Kontroll var 2000:e tim (årligen)

Våtbromsmodell



*: För de kvaliteter som anges nedan ska oljan bytas var 500:e timme.
 Gasdriven truck: API SL, SM och bättre
 Dieseltruck: API CF-4 och bättre

○ Kontroll

● Byte

A Universalfett

B Motorolja

C Hypoidolja

D Hydraulolja

E Olja till automatväxellåda

F Shell DONAX TD

G Molybdendisulfidfett

I Kontroll var 8:e tim (dagligen)

II Kontroll var 40:e tim (varje vecka)

III Kontroll var 250:e tim (var 6:e vecka)

IV Kontroll var 1000:e tim (varje halvår)

V Kontroll var 2000:e tim (årligen)

- | | |
|---|------------------------|
| 1 | Kedja |
| 2 | Differential |
| 3 | Framhjulslager |
| 4 | Tank för bromskylolja |
| 5 | Momentväxellåda |
| 6 | Bakhjulslager |
| 7 | Styrledens spindelbult |
| 8 | Oljetank |
| 9 | Vevhus |

- | | |
|----|--------------------------------------|
| 10 | Bakaxelbalkens frontpinne |
| 11 | Bakaxelbalkens bakre pinne |
| 12 | Tiltstyrningens låsmekanism |
| 13 | Stativbussning |
| 14 | Tiltcylinders frontpinne |
| 15 | Kardanaxel |
| 16 | Krängningsspärrcylinder, nedre stift |
| 17 | Dragstångsände |
| 18 | Bakaxelcylinders fästpinne |

Thanks for your reading.

Please click here to download complete manual instantly.

And can also choose other manuals.

Feel free --->write to me with any questions.

Our service email:

manuals007@hotmail.com